

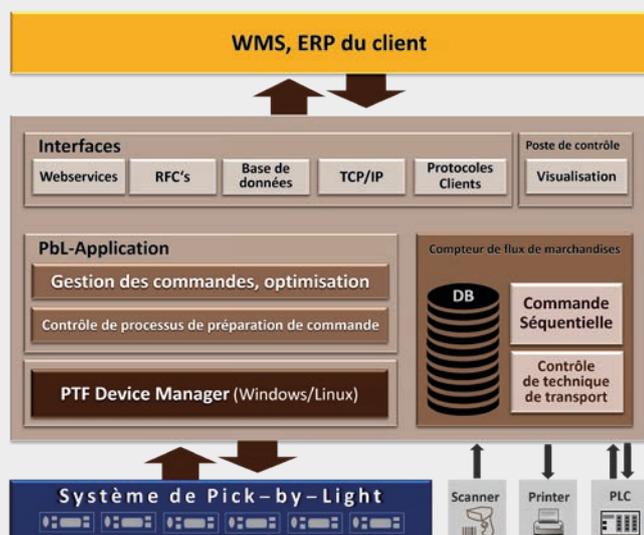
Architecture du Système

Un système Pick-by-Light (PbL) se compose de trois éléments principaux :

1. **Des afficheurs PTF** visuellement les préparateurs de commandes.
2. **Des contrôleurs** traduisent les commandes et alimentent les afficheurs en électricité.
3. **Un logiciel** intègre le système dans les processus de gestion des stocks ou de fabrication existants.

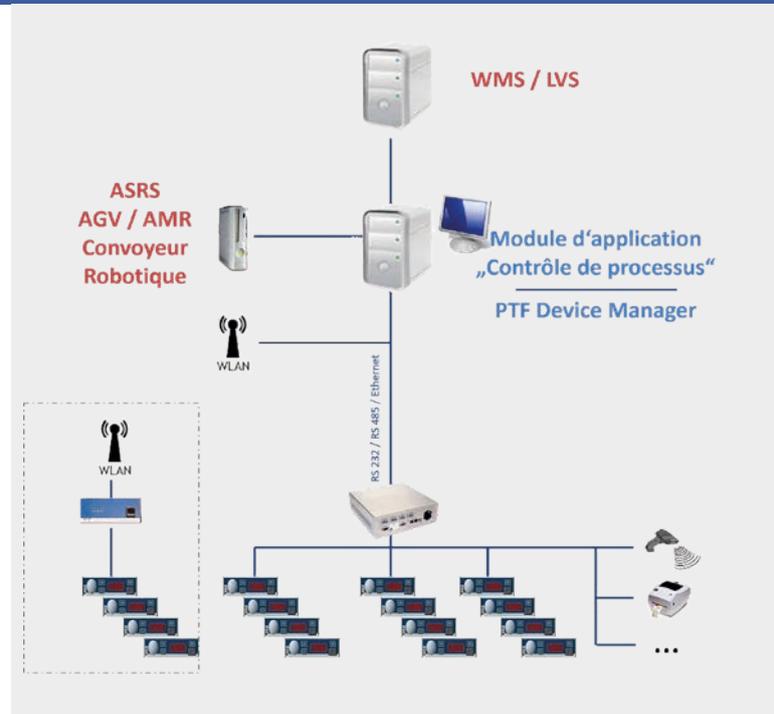
Les **afficheurs** - cœur du système Pick-by-Light - sont fixés directement sur les compartiments de stockage ou les rayonnages. Ils sont reliés au contrôleur par un système de bus propriétaire et peuvent être clipsés à n'importe quel endroit du rail porteur.

Le **contrôleur** alimente les afficheurs en électricité et gère la communication entre les afficheurs et le logiciel PTF Device Manager. Il dispose d'interfaces pour des composants supplémentaires tels que des scanners, des imprimantes, des colonnes de signalisation, etc. La communication entre le contrôleur et le logiciel s'effectue via un réseau ou un réseau local sans fil.



Profitez de notre expertise pour votre solution de préparation de commandes individuelle et efficace !

KBS Industrieelektronik GmbH
Tél. +49 761 45 2550 | E-Mail: sales@kbs-gmbh.de



Le **PTF Device Manager** est le centre de contrôle de votre système Pick-by-Light. Ce logiciel puissant offre les fonctionnalités suivantes :

- Gestion et contrôle de tous les composants matériels
- Affectation des adresses des appareils aux identifiants des emplacements de stockage
- Fonctions intégrées telles que la gestion des zones et la correction des quantités
- Possibilités détaillées de maintenance et de diagnostic
- Fonctions de simulation pour la planification et l'extension des installations
- Interface utilisateur multilingue
- Disponible pour Windows et Linux

Le PTF Device Manager est complété par **un module d'application** sur mesure avec les fonctions principales suivantes :

- Commande de vos processus de préparation de commandes spécifiques
- Communication fluide avec votre système de gestion d'entrepôt ou de contrôle de la production
- Intégration d'autres partenaires tels que AKL, AGV, AMR, la technologie de convoyage, la robotique et les capteurs, etc.